

SUPPORTO AGSP WR1 Support



CODICE D'ORDINAZIONE – Order Code

AGSP	WR1	##	A2-###	S4-###	#	...	
materiale del corpo <i>body material</i> FE: ferro / iron GH: ghisa / cast iron		albero d'entrata <i>input shaft</i> C25: Cilindrico Ø25 <i>C25: Cylindrical Ø25</i>		albero d'uscita <i>output shaft</i> C32: Cilindrico Ø32 <i>C32: Cylindrical Ø32</i>		posizione ingrassatore <i>grease nipple position</i> (omettere se dritto/omit if straight) R: inclinato/oblique 60°	altre opzioni <i>further options</i>

A2 → flangiatura SAE A a 2 fori / A2 → SAE A flange with 2 holes

S4 → flangiatura ISO Ø125 a 4 fori / S4 → ISO Ø125 flange with 4 holes

CARICHI – Loads

Grafico basato su ciclo vita

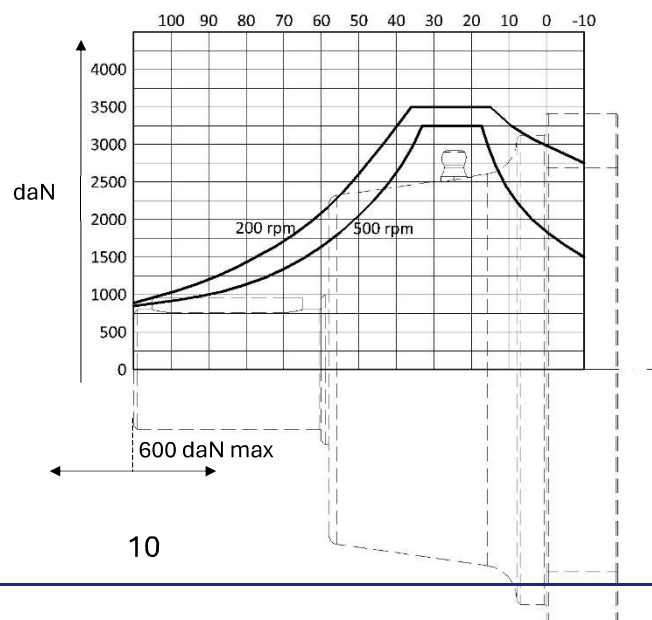
$n_1 * h = 400.000$, con $n_1=200$ rpm

$n_1 * h = 1.000.000$, con $n_2=500$ rpm

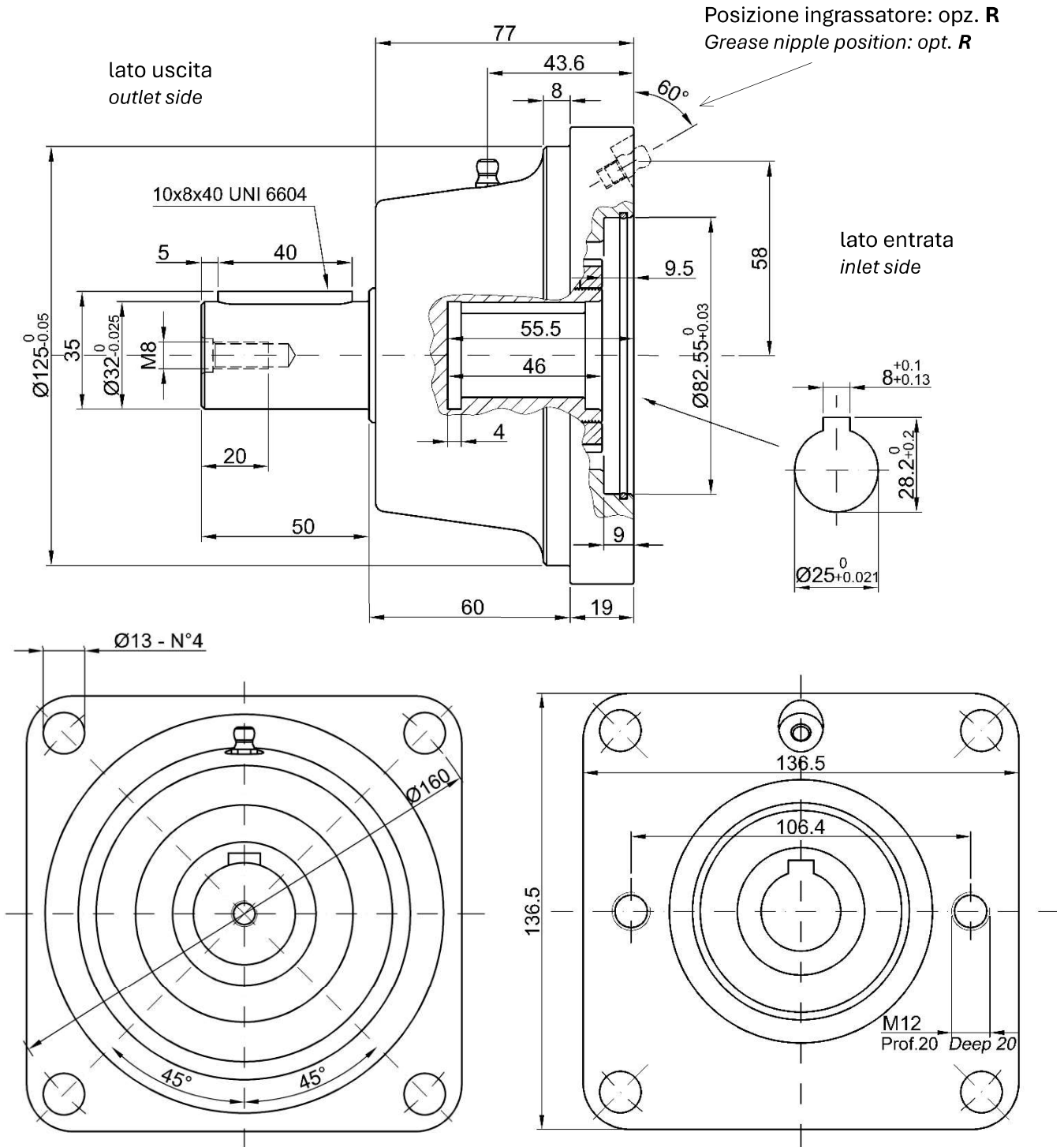
Graph based on life cycle

$n_1 * h = 400.000$, with $n_1=200$ rpm

$n_2 * h = 1.000.000$, with $n_2=500$ rpm



DIMENSIONI ESTERNE – External Dimensions



Utilizzando un'apposita flangia di conversione è possibile montare il supporto WR1 sui riduttori ad assi paralleli AGRP 90Q (uscita Q4-###)

Using a special conversion flange it is possible to mount the WR1 support on the AGRP 90Q parallel axis gearbox (Q4-### output).